



SIE WISSEN UM DIE POTENTIALE VON **HIDDEN CHAMPIONS!** DÜRFEN WIR VORSTELLEN? **HANF. FASERHANF.**

Wiederentdecktes Naturtalent

schnell nachwachsend, robust, reißfest, stabil

Natürlicher Klimaschützer

absorbiert 20 Tonnen CO₂ pro Hektar

Wachstumsbeschleuniger

Erhöhung landwirtschaftlichen Folgertrags bis zu 20 %

Die **NATUVALIS GmbH** ist angetreten, um **Nutzhanf** aus **regionalem Anbau ganzheitlich und nachhaltig** zu verarbeiten. Dabei geht es uns **zunächst um die Hanffaser**.



UNSER **USP**

NATUVALIS wird als einer der ersten Naturfaserhersteller in Deutschland **Nutzhanf** zu hochwertigen **Langfasern** verarbeiten. Unser Know-How umfasst den gesamten Prozess vom Anbau und Ernte der Pflanze bis zur Verarbeitung bei unseren Kunden. Vor allem in den Bereichen **Reinheit, Faserlänge und Stabilität** eröffnen wir der Industrie mit unserem Standard neue Möglichkeiten.

BIOKOMPOSITE



**NAUTIK, AVIATION
& AUTOMOTIVE**

- hohe Steifigkeit & hohe Zugfestigkeit
- positive Ökobilanz & Cradle-to-cradle-kompatibel
- Wirtschaftlichkeit durch Großserieneinsatz nachgewiesen
- Marktpotenzial von 80.000–160.000 t/Jahr an Naturfasern nur für Formpressteile in der Automobilbranche in Westeuropa

BAU- UND DÄMMSTOFF



**HANFKALK-ELEMENTE,
HANF-DÄMMSTOFFE & ARMIERUNGEN**

- Wärmespeicherkapazität bis zu 2.500 Joule
- Hohe Langlebigkeit & Recyclingfähigkeit
- negative CO₂-Bilanz
- Hohe Wohngesundheit & Wirtschaftlichkeit
- Hanfbeton speichert 110 kg CO₂ | Zementbeton emittiert 200 kg CO₂

TEXTIL



**GARNE, STOFFE &
GEWEBE**

- 75% weniger Wasserverbrauch je kg Hanf im Vergleich zur Baumwolle
- Erwartetes Baumwoll-Substitutionspotential von 30%

DAS PROBLEM

UNSERE LÖSUNG

Das Potential des Nutzhans als nachwachsender Rohstoff kann nicht ausgeschöpft werden, weil der Rohstoff nicht in ausreichender Menge verfügbar ist.

1

NATUVALIS baut eine Aufschlussanlage für Nutzhanf in Oberfranken auf und trägt damit zur Versorgung der Industrie mit dem Rohstoff bei.

Aktuell gibt es in Deutschland kein industrielles Verfahren für eine standardisierte und qualitativ hochwertige Verarbeitung von Hanfstroh zur Hanffaser.

2

NATUVALIS nimmt eine der ersten Hanf-Langfaser-Linien in Deutschland in Betrieb und erhöht durch eine innovativ konzipierte Anlage die Standardqualität der Kurzfaser deutlich.

Wir haben die globale Herausforderung Klimaziele zu erreichen und Ressourcen zu schonen. Die Industrie benötigt dringend kreislauffähige und klimaneutrale Rohstoffe sowie stabile Lieferketten.

3

Durch den regionalen Anbau und die Verarbeitung von CO₂-negativem Nutzhanf tragen wir signifikant zu einer klimaneutralen regionalen Wirtschaft bei.

TEAM | MOTIVATION & KNOWHOW

Von dem enormen Potential der Hanfpflanze fasziniert und angetrieben, will das NATUVALIS Team diese Schatzkiste der Natur öffnen und für die regionale und europäische Wirtschaft auf ganzer Linie nutzbar machen.

Seit fünf Jahren tauchen wir immer tiefer in das Thema ein. Wir haben mit Anlagenbauern und Landwirten umfangreiche Grundlagen erarbeitet und mit Politik und Industrie nach vorne geschaut. Im Ergebnis sind wir nun mit jeder Faser überzeugt, dass eine Aufschlussanlage in Oberfranken einen großen Mehrwert für Wirtschaft und Umwelt bietet.

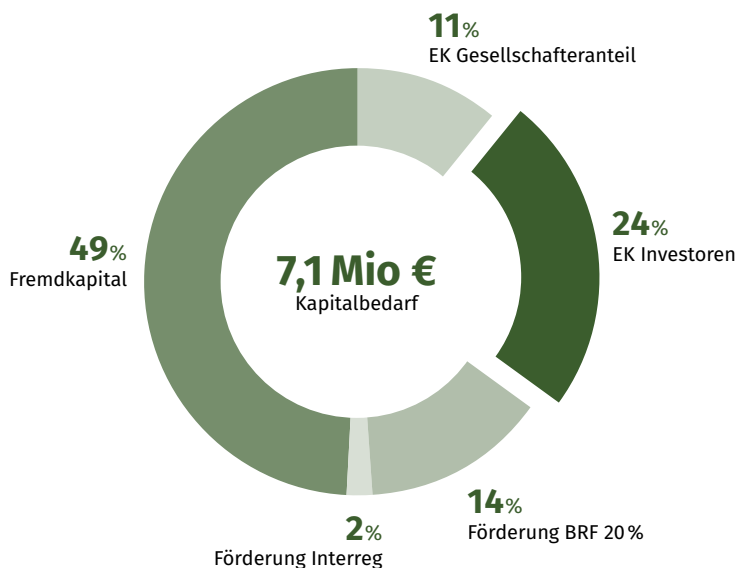
Unser Ziel ist, den Hanfanbau in vier Jahren auf ca. 1000 Hektar zu steigern und die Faserproduktion mit einer soliden Rentabilität mehrschichtig zu betreiben. Herzblut, Leidenschaft und Freude sind dabei die Basis für unser Handeln.



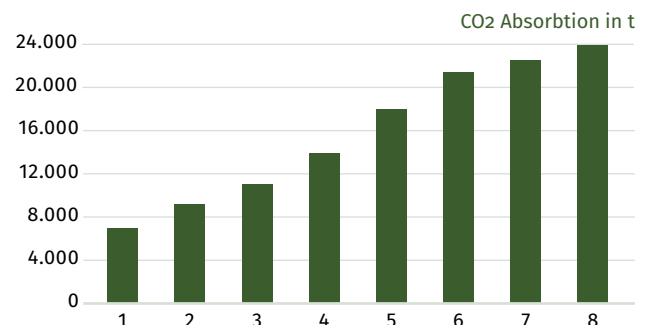
Mark Töpfer & Ferdinando Reintl
Gründer & Geschäftsführer

Katrin Reintl
Kommunikation &
Business Development

FINANZIERUNG



AUSSICHTEN



NATUVALIS kompensiert innerhalb von acht Jahren den jährlichen CO₂-Ausstoß von 12.000 Bundesbürgern.

Perspektivisch verstärken wir diesen Effekt durch die Vertiefung der Wertschöpfung wie der Entwicklung und Produktion innovativer Cradle-2-Cradle Baustoffe sowie der längerfristig geplanten Eröffnung weiterer Produktionsstandorte.

